

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE AGUASCALIENTES
CENTRO DE CIENCIAS ECONOMICAS Y ADMINISTRATIVAS
DEPARTAMENTO DE RECURSOS HUMANOS**

MATERIA:	PRODUCCIÓN I	HRS. T/P:	2/2
CARRERA:	LIC. EN TECNOLOGÍAS DE INFORMACIÓN	CRÉDITOS:	6
SEMESTRE	OCTAVO	CLAVE:	066350
PLAN DE ESTUDIOS:	2006	FECHA DE REVISIÓN:	JUNIO-2007
ÁREA ACADÉMICA:	PRODUCCIÓN Y CALIDAD	POSREQUISITOS:	PRODUCCION II
PREREQUISITOS:	NINGUNO		

OBJETIVO GENERAL

Al término del curso, el alumno podrá analizar la función de Producción en aspectos de estructura, localización y diseño de plantas industriales, Planeación de la Producción, Administración de Materiales y Sistemas de Inventarios.

MÉTODOS DIDÁCTICOS

- 1) Exposiciones verbales por parte del profesor.
- 2) Realización de trabajos por parte de los alumnos.
- 3) Asesorías por parte del profesor.
- 4) Elaboración de un trabajo final.

EVALUACIÓN

EVALUACIÓN	%	COMPONENTES DE EVALUACIÓN	UNIDADES	PERIODICIDAD DE APLICACION
1°	25%	20% examen; 5% trabajo	I Y II	Al finalizar la unidad II.
2°	25%	20% examen; 5% trabajo	III Y IV	Al finalizar la unidad IV
3°	50%	Examen 30%, Trabajo final 20% Para acreditar la materia el alumno deberá desarrollar un proyecto de aplicación sobre los temas del programa. Los temas a desarrollar y las bases a seguir para la realización de dicho proyecto se acordarán en Academia y se indicarán por el profesor al inicio del curso. Es requisito indispensable inscribir los proyectos en la EXPO PRODUCCION y CALIDAD, cuando el evento sea programado en el semestre en curso.	V y VI Conteniendo criterios integradores	Al finalizar la unidad VI Será aplicado dentro del periodo establecido por el consejo universitario.
TOTAL	100%			

CARACTERÍSTICAS DEL CURSO

Fundamentos de la función de Administración de Operaciones de una organización industrial para comprender su relevancia en la optimización de procesos, comprendida en la función de operaciones, el problema y esquema de solución de la localización y diseño de plantas industriales.

OBJETIVOS PARTICULARES

Al final del curso el estudiante podrá:

- Comprenderá los fundamentos e importancia de la función de Producción, haciendo énfasis en las decisiones que le corresponden como área funcional de la empresa.
- Analizará el proceso de localización de Planta en el contexto de la Administración de Operaciones y comprenderá el papel de su área de formación en esta función.

- Aplicará los principios, objetivos y fases de la Planeación y el Control de la Producción. Será capaz de seleccionar el método más adecuado para un proceso determinado
- Comprenderá los principios de Administración de Materiales y determinará, con base a factores objetivos, la necesidad de fabricar o comprar.
- Comprenderá las técnicas principales para aplicar un sistema de Planeación de Requerimientos de Materiales (MRP), así como los beneficios que reporta la aplicación de dicho sistema.
- Analizará la función de Control de Inventarios, aplicará los principios para la toma de decisiones y administración de los mismos.

UNIDADES TEMÁTICAS

UNIDAD I LA FUNCION DE PRODUCCION.

Objetivos específicos:	Contenido:
<p>Comprenderá la función de la admón. de Operaciones.</p> <p>Conocerá la función de Producción.</p> <p>Entenderá qué es un Bien y un Servicio</p>	<p>1.1. Evolución en la Administración de la producción.</p> <p>1.1.1. Antes de 1850</p> <p>1.1.2. Sistema fabril</p> <p>1.1.3. Era de producción en serie.</p> <p>1.1.4. Era de producción flexible.</p> <p>1.2 Flexibilidad.</p> <p>1.2.1. Definición y clasificación.</p> <p>1.2.2. Definición de Empresa de Respuesta sensible y rápida</p> <p>1.2.3. Las seis dimensiones de la competencia.</p> <p>1.3. Descripción de un proceso productivo.</p> <p>1.3.1 Proceso sin sistemas de planeación y control y con ellos.</p> <p>1.3.2. Concepto de valor agregado y cadena de valor.</p> <p>1.3.3 Concepto de producción y Administración de la producción. Diferencia entre ellas.</p> <p>1.3.4. Marco conceptual de las decisiones de la Administración de Producción.</p> <p>1.5. Producción de Bienes y Producción de Servicios.</p> <p>1.5.1. Definición de Bien y Servicio.</p> <p>1.5.2. Diferencia entre sistemas Manufactureros y No Manufactureros y clasificación de acuerdo a sus flujos.</p> <p>1.5.3. Características de los diversos procesos de operación.</p>

UNIDAD II LOCALIZACION Y DISTRIBUCION DE LA PLANTA

Objetivos específicos:	Contenido:
<p>Evaluará la Localización de una Planta y su Distribución.</p> <p>Analizará la Distribución de la Planta mediante diferentes métodos</p>	<p>2.1.1. Factores que afectan la decisión de ubicación.</p> <p>2.1.2. Métodos de localización de Planta.</p> <p>2.1.2.1. Metodo sinergico o ponderado.</p> <p>2.1.2.2. Metodo Costo/Beneficio/Volumen.</p> <p>2.1.2.3. Metodo minimización de costos de de transporte.</p> <p>2.1.2.4. Metodo de centro de gravedad.</p> <p>2.2. Introducción a distribución de la planta.</p> <p>2.2.1. Tipos de distribución de planta.</p> <p>2.2.1.1. Por proceso.</p> <p>2.2.1.2. Por producto.</p> <p>2.2.1.3. Por grupo de tecnología.</p> <p>2.2.1.4. Distribución fija.</p> <p>2.2.2. Mwtodos para realizar la distribución de planta.</p> <p>2.2.2.1. Planeación Sistemática de la Distribución.</p> <p>2.2.2.2. Minimización de costos en la comunicación.</p> <p>2.2.2.3. Metodo grafico.</p> <p>2.3. Realización de lay-out</p> <p>2.3.1. Servicios necesarios en una planta.</p> <p>2.3.2. Diagrama de recorrido.</p>

UNIDAD III PLANEACION Y CONTROL DE LA PRODUCCION.

Objetivos específicos:	Contenido:
<p>Conocerá el concepto de la Planeación.</p> <p>Aplicará el control de la Producción en los diferentes horizontes de la Planeación.</p> <p>Calculará pronósticos de demanda por diferentes métodos.</p> <p>Analizará la capacidad de la Planta para el cumplimiento de un programa de Producción.</p>	<p>3.1 Introducción y definición de control de producción</p> <p>3.1.1. Funciones del Control de la Producción.</p> <p>3.1.2. Control para procesos continuos y procesos intermitentes.</p> <p>3.2. Tareas de control de producción.</p> <p>3.2.1. Equilibrio o balanceo de línea.</p> <p>3.2.2. Localización de cuellos de botella.</p> <p>3.2.3. Determinación de mezcla de productos.</p> <p>3.3. Programación en base a la demanda.</p> <p>3.3.1. Definición de demanda.</p> <p>3.3.2. Clasificación y componentes de la demanda.</p> <p>3.3.3. Definición y clasificación de los pronósticos.</p> <p>3.3.4. Metodos para la realización de pronósticos.</p> <p>3.3.4.1. Media móvil.</p> <p>3.3.4.2. Media movil ponderada.</p> <p>3.3.4.3. Regresión lineal, minimos cuadrados.</p> <p>3.3.4.4. Método Delphi.</p> <p>3.4. Planeación .</p> <p>3.4.1. Definición y clasificaciónde la Planeación.</p> <p>3.5. Definición y funciones de la Planeación Total.</p> <p>3.5.1. Análisis de las estrategias puras.</p> <p>3.5.2. Selección de la mejor estrategia para producción.</p> <p>3.6. Definición y funciones de la Planeación Maestra.</p> <p>3.7. Proceso de planeación de las operaciones basado en la demanda.</p>

UNIDAD IV ADMINISTRACION DE MATERIALES.

Objetivos específicos:	Contenido:
<p>Comprenderá la función de la Admón. de materiales y las compras.</p> <p>Analizará la decisión de la Planta de Fabricar o Comprar.</p> <p>Conocerá los equipos utilizados para el Manejo de Materiales</p>	<p>4.1. Alcance de la Administración de Materiales.</p> <p>4.2 Manejo de materiales.</p> <p>4.2.1. Equipos para el manejo de materiales.</p> <p>4.3. Proceso de compras en relación al área de Producción.</p> <p>4.3.1. Evaluación de proveedores.</p> <p>4.3.2. Decisiones sobre fabricar o comprar.</p> <p>4.3.2.1. Factores económicos y no económicos.</p>

UNIDAD V PLANEACION DE REQUERIMIENTOS DE MATERIALES.

Objetivos específicos:	Contenido:
<p>Analizará la Planeación de Requerimientos de Materiales.</p> <p>Analizará la Planeación de Requerimientos de Capacidad.</p> <p>Conocerá la aplicación de los sistemas Justo a Tiempo.</p>	<p>5.1. Clasificación de costos.</p> <p>5.2. Determinación de costo en materiales.</p> <p>5.2.1. Elaboración de hoja de materiales.</p> <p>5.3 Definición y objetivos del sistema MRP.</p> <p>5.3.1. Proceso lógico de un sistema MRP.</p> <p>5.3.2. Proceso lógico de un sistema MRP Circuito cerrado.</p> <p>5.4. Definición y objetivos del sistema CRP.</p> <p>5.4.1. Capacidad y tipos de capacidad.</p> <p>5.4.2. Determinación de la utilización y la eficiencia.</p> <p>5.5. Producto padre y niveles dwe componente.</p> <p>5.3.1. Determinación de programa de producción y programa de compras.</p> <p>5.6. Sistema Justo a Tiempo (JAT).</p> <p>5.7. 5S' como medio para mejorar el ambiente de trabajo.</p>

UNIDAD VI ADMINISTRACION DE INVENTARIOS.

Objetivos específicos:	Contenido:
Comprenderá la función de los Inventarios. Analizará los modelos para el Control de Inventarios.	6.1. Definición y propósitos de los inventarios. 6.2. Estructura del costo de inventario. 6.3. Modelo de inventarios CEP (Tamaño de las corridas económicas). 6.4. Descuentos por cantidad. 6.5. Existencias de seguridad, puntos de reorden y niveles de servicio. 6.5.1. Sistemas de periódicos. 6.5.2. sistemas perpetuos. 6.6. Administración ABC de inventarios.

BIBLIOGRAFÍA BASICA :

- B1) Administración de Operaciones y Producción: Calidad total y respuesta sensible rápida. Autores: Hamid Noori y Russell Radford. Editorial: Mc Graw Hill.2000.
- B2) Administración de la Producción y Operaciones para una Ventaja Competitiva. Autores: Chase, Jacobs, Aquilano. Editorial: Mc Graw Hill. 2006
- B3) Operations And Production Management;. Aut. Gloria Lee. Ed. Esmerald

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTARIA

- C1.- Monks, J., Administración de Operaciones, Mc Graw Hill.
- C2.- Taufik y Chauvel, Administración de Producción, Mc. Graw Hill.1995
- C3.- Instalaciones de Manufactura ubicación, planeación y diseño. Autor: Dileep. R. Sule. Editorial Thomson Learning. Año 2001

www.monografias.com ; www.gestiopolis.com ; www.claveempresarial.com ; www.calidad.com